

SMARTFIL® PP

Polipropileno especialmente aditivado para mejorar su adherencia a la superficie de impresión. Material muy versátil, transparente, ligero y reciclable. Asimismo, tiene una excelente resistencia mecánica y química que lo hace ideal para cualquier aplicación industrial.

Polypropylene with special additives to improve its adhesion to the printing surface. Very versatile material, transparent, light and flexible. It also has excellent mechanical and chemical resistance making it ideal for industrial applications.

PP

Colores Disponibles / Available Colours

Color	Name	Colour
Natural	Natural	Nature
Blanco	Ivory White	White
Negro	True Black	Black

Physical Properties

Physical Properties	Typical Value	Test Method
Material Density	0,9 g/cm ³	ISO 1183
Chemical Name	Polypropylene	

Thermal Properties

Thermal Properties	Typical Value	Test Method
Heat Distorsion Temperature	62 °C	ISO 75
Vicat Softening Temperature	107 °C	ISO 306

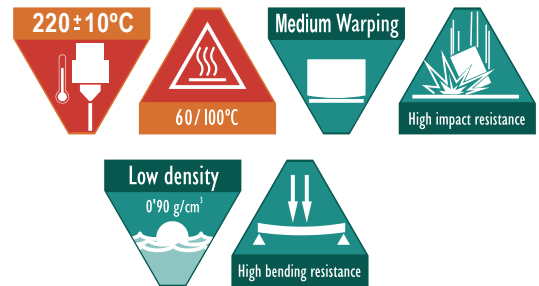
Printing Properties

Printing Properties	Typical Value
Print Temperature	220±10 °C
Hot Pad	60-100 °C
Fan Layer	On (100%)

Size Net W. Gross W. Diameters Packaging Characteristics

Size	Net W.	Gross W.	Diameters	Packaging Characteristics
M	700 g	975 g	1.75 / 2.85 mm	SmartBag, security seal
XL ¹	3300 g	3864 g	1.75 / 2.85 mm	SmartBag, security seal
XXL ¹	5000 g	5346g	1.75 / 2.85 mm	SmartBag, security seal

(1) XL, XX and XXL son fabricados bajo demanda. Plazo de entrega entre 1 y 5 semanas.
XL, XX and XXL spools are made under order. Delivered term between 1 and 5 weeks.



SMARTTIPS

- Se recomienda utilizar una temperatura de impresión de 220°C. Por encima de esta temperatura, llegará muy fluido y esto disminuirá la calidad de la pieza impresa. Por otra parte, a partir de esta temperatura, el material será difícil de extruir por la impresora.
- It is recommended to use a printing temperature of 220°C. Above this temperature, it will come very fluid and this will decrease the printed piece quality. On the other hand, below this temperature the material will become difficult to be extruded by the printer.

- La cama de calefacción debe estar entre 65 / 70°C. No se preocupe por las contracciones porque nuestro filamento de PP está diseñado para evitarlas. Temperaturas de la cama más altas sólo crean o aumentan las contracciones.

- The heating bed should be between 65/70°C. Do not worry about contractions because our PP filament is designed to avoid them. Higher bed temperatures will just create or increase contractions.

- Utilice la cinta adhesiva de PP fijar a la cama caliente. De esta manera el PP se pondrá en contacto con la base de la cinta adhesiva y se mantendrá fijo a la base de la cama caliente.

- Use PP sealing tape fix to the heating bed. This way the PP will get in contact with the base of the sealing tape and will stay fix to the base of the heating bed.

Cuidado / Warning

- Utilice el lado adhesivo boca abajo. El lado antiadherente estará en contacto con las piezas de impresión ya que el PP está en contacto con PP lo que mejora la adhesión.
- Use the stick side face-down. The non-stick side will be in contact with the printing pieces as it is PP against PP contact what improves the adhesion.



- También recomendamos utilizar Brim al imprimir y que la primera capa que entre en contacto con la base debe ser delgada para forzar la adhesión entre el material y la base.

- We also recommend to use Brim when printing and that the first layer that gets in contact with the base should be thin in order to force the adhesion between the material and the base.



Recyclable
Recyclable
Recyclable



Apto para contacto
con alimentos
Food Approved
Aliments approuvés

Nota: Ninguno de nuestro filamentos contiene material reciclado con el fin de ofrecer filamentos de la mejor calidad.

Note: None of our filaments is produced with recycled material in order to get the highest quality filaments.